

AME DE FILS MÉTALLIQUES
CORE OF METAL WIRES

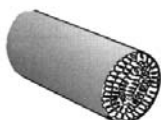


GAINÉ MÉTALLIQUE
MESH SLEEVE



TRIMET

● **TRIMET SIMPLE / Basic TRIMET**



Toron de fils métalliques enserrés dans deux gaines de même fil et mise en forme pour obtenir un joint de section ronde.

A core of metallic wires is enclosed in two sleeves of the same wire, and shaped to a round or regular cross section.

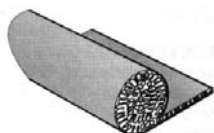
● **TRIMET CREUX / Hollow TRIMET**



Tricot tubulaire en acier inoxydable revêtu d'une ou deux couches de tricot. Très faible taux de résilience, même après de nombreuses manœuvres.

A knitted wire mesh made of stainless steel is covered by one or two knitted wire mesh layers. They offer low resilience even after many handlings.

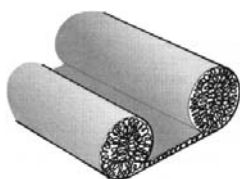
● **TRIMET A LEVRE / TRIMET with a flange**



La lèvre formée par la dernière couche de tricot permet la fixation du joint directement sur le support par soudure, collage ou rivetage. Cette lèvre peut également être sertie dans une baguette d'aluminium ou soudée sur un profil ABS, qui agit aussi en limiteur d'écrasement.

The flange formed by the outer mesh layer enables the gasket to be fixed directly to the support structure by soldering, bonding or riveting. The flange can also be set into an aluminium section or soldered on to an ABS profile to limit compression.

● **TRIMET DOUBLE A LEVRE / Double TRIMET**



La gaine extérieure renferme deux **TRIMET** simples, creux ou pleins. L'espace entre les deux **TRIMET** permet la fixation du joint directement sur le support par soudure, collage ou rivetage. Les performances d'atténuation sont augmentées.

An external sleeve encloses two simple, hollow or compact TRIMET sections. The space between the two TRIMET enables fixing by soldering, bonding or riveting. Attenuation performance is increased.

● **TRIMET SPECIFIQUE / SPECIFIC TRIMET**



Pour le **TRIMET** torique, annulaire, de section ronde ou rectangulaire : n'hésitez pas à nous consulter.

We can produce TRIMET for special applications, by compression of shaped tubular mesh to produce ring shapes or rectangular sections.

TRES GRANDE CONDUCTIVITE
VERY HIGH CONDUCTIVITY

COMPRESSION :

TRIMET			Déflexion minimum / <i>Minimum deflection</i>	Déflexion maximum / <i>Maximum deflection</i>		
			10 % de A ou Ø / <i>10 % of A or Ø</i>	25 % de A ou Ø / <i>25 % of A or Ø</i>		
Effort de compression <i>Compression force</i> daN/cm ²	Ø (mm)	3	0,9	6		
		6	0,5	5		
			0,5 à 6 daNΔcm ² / <i>0.5 to 6 daNΔcm²</i>			
TRIMET CREUX <i>Hollow TRIMET</i>			Déflexion minimum <i>Minimum deflection</i>	Déflexions intermédiaires <i>Intermediate deflections</i>	Déflexion maximum <i>Maximum deflection</i>	
			10 % de A ou Ø <i>10 % of A or Ø</i>	30 % de A ou Ø <i>30 % of A or Ø</i>	50 % de A ou Ø <i>50 % of A or Ø</i>	70 % de A ou Ø <i>70 % of A or Ø</i>
Effort de compression <i>Compression force</i> daN/cm ²	Ø (mm)	9	0,15	0,45	1	2
					0,15 à 2 daNΔcm ² / <i>0.15 to 2 daNΔcm²</i>	

ATTENUATION :

	Champs H <i>H field</i>		Champ E <i>E field</i>		Onde plane <i>Plane wave</i>
	10 KHz	1 MHz	100 MHz	300 Mhz	1 GHz
± 5 dB					
Aluminium	20 dB	80 dB	100 dB	90 dB	80 dB
Monel	35 dB	100 dB	110 dB	110 dB	100 dB
A.C.E. / <i>T.C.S.</i>	45 dB	110 dB	110 dB	110 dB	100 dB

Valeurs non contractuelles / *Non-contractual values*

Spécificité des fils métalliques utilisés / *Specificity of the wires metal used :*

● Monel :

Il est employé très fréquemment, donne de très bons résultats dans la gamme de fréquences HF, UHF, VHF.

TRIMET made of monel is widely used and gives very good results in the HF, VHF, UHF frequency ranges.

● Acier cuivré / *Tin-plated copper-clad steel* :

Très efficace sur toute la gamme de fréquences, principalement conseillé pour les systèmes fonctionnant en présence de champs magnétiques.

Very efficient in the entire frequency range. It is generally recommended for systems working in high magnetic fields.

● Aluminium :

Un traitement à l'alodine 1200 permet une utilisation dans des environnements agressif et marin. Sa fixation doit se faire sur un support aluminium.

Alodine 1200 treatment enables use in harsh or marine environments. Fastening has to be made on to an aluminium support.

● Cuivre béryllium / *Beryllium copper* :

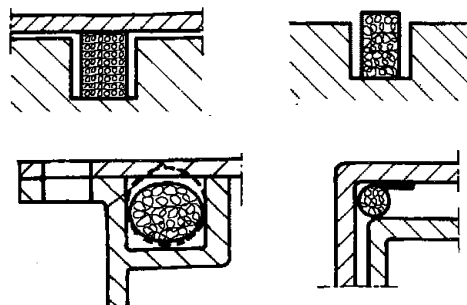
Il est utilisé principalement en TRIMET creux et en présence de portée en laiton ou en métal cuivreux. De plus, il permet de diminuer les couples galvaniques.

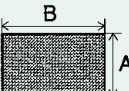


Hollow TRIMET made of beryllium copper is widely used and to fix on to a copper or brass support. It is used to decrease galvanic potential.

Mise en œuvre *Application*

Les TRIMET peuvent être montés par collage, soudure, sertissage ou implantés dans une gorge. Inégalité d'entrefer acceptable : 12 % de la dimension du TRIMET.

TRIMET can be fixed by bonding, by soldering or by insertion in to a groove. Minimum gap acceptable : 12 % of TRIMET dimension.



A ou \varnothing (mm)	TOLERANCES (mm)				
		Rectangulaire <i>Rectangular</i>	Rond <i>Circular</i>	L (mm)	Rond à lèvre <i>Circular with flange</i>
1,5	+0 +0,6	01.xx.xx.03yy F	01.xx.xx.0003 F	5	01.xx.xx.0003 F 0010
2	+0 +0,6	01.xx.xx.04yy F	01.xx.xx.0004 F	5,5	01.xx.xx.0004 F 0011
2,5	+0 +0,6	01.xx.xx.05yy F	01.xx.xx.0005 F	6	01.xx.xx.0005 F 0012
3	+0 +0,6	01.xx.xx.06yy F	01.xx.xx.0006 F	6,5	01.xx.xx.0006 F 0013
3,5	+0 +0,6	01.xx.xx.07yy F	01.xx.xx.0007 F	8,5	01.xx.xx.0007 F 0017
4	+0 +0,6	01.xx.xx.08yy F	01.xx.xx.0008 F	9	01.xx.xx.0008 F 0018
5	+0 +0,6	01.xx.xx.10yy F	01.xx.xx.0010 F	10	01.xx.xx.0010 F 0020
6	+0 +0,8	01.xx.xx.12yy F	01.xx.xx.0012 F	11	01.xx.xx.0012 F 0022
7	+0 +0,8	01.xx.xx.14yy F	01.xx.xx.0014 F	12	01.xx.xx.0014 F 0024
8	+0 +0,8	01.xx.xx.16yy F	01.xx.xx.0016 F	16	01.xx.xx.0016 F 0032
9	+0 +0,8	01.xx.xx.18yy F	01.xx.xx.0018 F	17	01.xx.xx.0018 F 0034
10	+0 +0,8	01.xx.xx.20yy F	01.xx.xx.0020 F	18	01.xx.xx.0020 F 0036
12	+0 +1	01.xx.xx.24yy F	01.xx.xx.0024 F	20	01.xx.xx.0024 F 0040
15	+0 +1	01.xx.xx.30yy F	01.xx.xx.0030 F	23	01.xx.xx.0030 F 0046
18	+0 +1,2	01.xx.xx.36yy F	01.xx.xx.0036 F	28	01.xx.xx.0036 F 0056
20	+0 +1,2	01.xx.xx.40yy F	01.xx.xx.0040 F	30	01.xx.xx.0040 F 0060
25	+0 +1,2	01.xx.xx.50yy F	01.xx.xx.0050 F	35	01.xx.xx.0050 F 0070

Pour un matériau de blindage, remplacer **xx.xx.** par :

For a shielding material, replace **xx.xx.** by :

xx.xx.	Fils métalliques / <i>Metal wires</i>
10.10.	Monel
21.21.	Cuivre étamé / <i>Tin-plated copper</i>
27.27.	Cuivre béryllium / <i>Beryllium copper</i>
31.31.	Acier cuivré étamé / <i>Tin-plated copper-clad steel</i>
40.40.	Aluminium

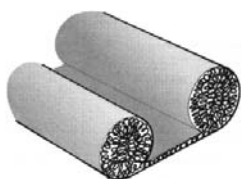
yy : 2 fois la côte B

yy : 2 times dimension B

TRIMET creux monel *hollow monel*



\varnothing (mm)	TOLERANCES (mm)	Rond creux <i>Hollow round</i>
4	+0 +0,8	01.10.61.0008 F
6	+0 +0,8	01.10.61.0012 F
8	+0 +1	01.10.61.0016 F
10	+0 +1	01.10.61.0020 F
12	+0 +1,2	01.10.61.0024 F
14	+0 +1,2	01.10.61.0028 F
16	+0 +1,5	01.10.61.0032 F



TRIMET double à lèvre *double TRIMET*

liste non exhaustive : pour autres dimensions ou matériaux, consultez nous.
non-exhaustive list : for all other dimensions or materials, please contact us.